

# EUROPEAN PATENT OFFICE

## Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER : 59150069  
PUBLICATION DATE : 28-08-84

APPLICATION DATE : 15-02-83  
APPLICATION NUMBER : 58023321

APPLICANT : HITACHI METALS LTD;

INVENTOR : TOKUDA KENJI;

INT.CL. : C22F 1/10 C22C 19/05

TITLE : MANUFACTURE OF SHAPE MEMORY ALLOY

ABSTRACT : PURPOSE: To obtain a shape memory alloy having small hysteresis especially of high temp. phase → low temp. phase transformation and bidirectional properties by adding one or more among Si, Mn, Cr, etc. to a shape memory Ti-Ni alloy, subjecting the resulting alloy to soln. heat treatment, and aging it after finishing quenching.

CONSTITUTION: To a shape memory Ti-Ni alloy are added one or more among Si, Mn, Cr, Mo, W, V, etc. each having a high degree of solubilization in Ti or Ni at a high temp. and a low degree at a low temp. The resulting alloy is subjected to soln. heat treatment at 500~1,100°C in a state in which it is optionally under restraint to a prescribed shape to be memorized. After finishing quenching, the alloy is aged at 200~700°C in a state in which it is under restraint to the prescribed shape to be memorized to obtain the desired shape memory alloy.

COPYRIGHT: (C)1984,JPO&Japio

⑨ 日本国特許庁 (JP)  
 ⑩ 公開特許公報 (A)

⑪ 特許出願公開  
 昭59—150069

⑫ Int. Cl.<sup>3</sup>  
 C 22 F 1/10  
 C 22 C 19/05

識別記号

庁内整理番号  
 8019—4K  
 7821—4K

⑬ 公開 昭和59年(1984)8月28日

発明の数 1  
 審査請求 有

(全 5 頁)

⑭ 形状記憶合金製造方法

⑮ 発明者 徳田健次  
 安来市安来町2107番地の2日立  
 金属株式会社安来工場内  
 ⑯ 出願人 日立金属株式会社  
 東京都千代田区丸の内2丁目1  
 番2号  
 ⑰ 代理人 弁理士 高石橋馬

⑱ 特 願 昭58—23321  
 ⑲ 出 願 昭58(1983)2月15日  
 ⑳ 発明者 中西寛紀  
 安来市安来町2107番地の2日立  
 金属株式会社安来工場内

明 細 書

発明の名称 形状記憶合金の製造方法

特許請求の範囲

1. Ti—Ni系形状記憶合金に0.5～10重量%のSi、  
 Mn、Cr、Mo、W、V、Nb、Cu、Co、Zr、Ta、Sn、  
 Se、Ge、Asおよび鉄を1種または2種以上含有せ  
 しめた形状記憶合金を700℃～1100℃の温度範囲に  
 おいて記憶させるべき所定の形状に拘束した状態  
 あるいは拘束しない状態で溶体化処理した後急冷  
 処理を施し、次に200～400℃の温度範囲において記  
 憶させるべき所定の形状に拘束した状態で時効処  
 理を施すことを特徴とする形状記憶合金の製造方  
 法。

発明の詳細な説明

本発明はTi—Ni系形状記憶合金に0.5～10重量%以下  
 のSi、Mn、Cr、Mo、W、V、Nb、Cu、Co、Zr、Ta  
 Sn、Se、Ge、Asおよび鉄を1種または2種以上含  
 有せしめた合金を、記憶させるべき所定の形状に  
 拘束した状態あるいは拘束しない状態で溶体化処  
 理した後急冷処理を施し、次に記憶させるべき所

定の形状に拘束した状態で時効処理を施すことに  
 より高歪率と高歪率の両方とくに高歪率と高歪率  
 の両方ヒステリシスが小さく且つ二方向性を有す  
 る形状記憶合金を得ることを特徴とする形状記憶  
 合金の製造方法に關するものである。

高温で0.001秒の体心立方高歪率を有し熱安定型の  
 マルテンサイト変態を生ずる合金はほとんど形状  
 記憶効果を示すことが知られており、これまでに  
 Ti—Ni系合金をはじめCu—Zn—Al、Cu—Al—Ni、  
 Cu—Zn—Au、Cu—Zn—Ge、Cu—Zn—Sn、Cu—Zn—  
 Se、Cu—Sn、Au—Co、Ag—Co等の合金が見い出さ  
 れている。

一般に形状記憶合金は単結晶でない形状記憶  
 効果を示さないことが知られているが、Ti—Ni系  
 合金は例外であり、多結晶形で形状記憶効果を持  
 っており、極めて実用的であり形状記憶合金の中では  
 最も広範な検討が施されているものである。

形状記憶効果は高温でマルテンサイト状態にあ  
 る材料を急冷加熱するとその材料が変形前の元  
 の形に戻るものであり、こうした効果を生ずる温

度に溶接合金の溶接開始温度( $A_0$ 点)、溶接終了温度( $A_1$ 点)マルテンサイト変態開始温度( $M_s$ 点)およびマルテンサイト変態終了温度( $M_f$ 点)によつて決定され、 $A_0$ 点において形状記憶効果が開始され $A_1$ 点で終了するものである。

この形状記憶効果を生ずる際の回復力は50~60 kg/mm<sup>2</sup>に及ぶものであり、この回復力を様々な応用品へ利用する検討がなされている。

その応用の代替例に第1図に示すような形状記憶効果を可逆的に繰り返し生じさせることを利用したアクチュエーターがある。

このアクチュエーターはバイアス力としての通常のコイルバネ(バイアスバネ)と形状記憶合金コイルバネとかかる合わされたものであり、低温においては形状記憶合金がバイアスバネよりも降伏応力の小さなマルテンサイト相の状態であるためにバイアスバネの方が強く、形状記憶合金を屈曲するように動作し、更に高温においては形状記憶合金がバイアスバネよりも降伏応力の大きな $\beta$ 相の状態となり形状記憶合金がバイアスバネを戻

形するように動作する。この場合、高温相 $\beta$ 低温相の変態ヒステリシスが小さい板また二方向性を有している小さな温度範囲においてアクチュエーターとしての動作が容易に得られる。

しかし、従来のTi-Ni系合金においては一方向性の形状記憶効果しか得られず、また高温相 $\beta$ 低温相の変態とくに高温相 $\beta$ 低温相の変態ヒステリシスが約30℃程度と大きく、このため低温相、高温相を可逆的に得てアクチュエーターを動作させる。温度範囲が大きくなるを待ず、動作温度範囲が限定されることおよび形状記憶合金と組み合わせるバイアスバネの寸法の大きな差の無いものが必須となる欠点があった。

本発明者はこうした欠点を改善するために、合金を記憶させるべき所定の形状に拘束した状態でマトリックス中に溶けた析出物を分散させ高温相 $\beta$ 低温相変態の際のマルテンサイトの生成方位を限定することにより二方向性を得ると同時に中間相を生成させ変態ヒステリシスを減少させることを検討した。

その結果、Ti-Ni系形状記憶合金に<sup>0.05</sup>重量%以下のSi、Mn、Cr、Mo、Fe、V、Nb、Cu、Co、Zr、Ta、Sn、Ba、Ga、Agおよび炭素1種または2種以上含有せしめた合金を700℃~1100℃の温度範囲において記憶させるべき所定の形状に拘束した状態あるいは拘束しない状態で溶体化処理した後急冷処理を施し、次に200℃~700℃の温度範囲において記憶させるべき所定の形状に拘束した状態で焼結処理を施したところ有益な効果をもたらす事を見つけたものである。

次に本発明における添加元素の含有量の範囲および溶体化処理・焼結処理温度範囲の限定理由について述べる。

本発明における添加元素はいずれもTiあるいはNiに対して濃度での濃度は大きいが高濃度では小さいものであり、従つて濃度での溶体化処理および次の焼結処理を施すことにより、Ti化合物、Ni化合物あるいは添加元素の金属間化合物を形成するものである。

しかし、10重量%を超えると熱間加工性および

冷間加工性が顕著に劣化し、加工が極めて困難となる。また、<sup>0.05</sup>重量%未満においては化合物を十分に析出させることができないために、二方向性および小ヒステリシスが得られなくなる。尚、形状記憶特性、熱間および冷間加工性等の兼ね合いの点から<sup>0.05</sup>~7重量%の範囲が好ましいが、より好ましくは<sup>0.05</sup>~5重量%の範囲である。

次に溶体化処理温度については、700℃以下においては十分な溶解度が得られず、また1100℃以上においては酸化によるTi元素の減少が問題となる。以上の観点から700℃~1100℃の温度範囲に限定した。尚、この場合、合金を記憶させるべき所定の形状に拘束しても拘束しなくても同様な効果が認められる。

また、焼結処理温度については200℃未満においては十分な析出が起らず、また700℃を超えると形状記憶特性(回復率、回復力)が劣化し、また中間相の生成が困難となり高温相 $\beta$ 低温相(中間相)の際の小ヒステリシスが得られなくなる。以上の観点から200℃~700℃の温度範囲に限定した。尚こ

の場合、合金に所定の形状を記憶させることから、合金を所定の形状に拘束する必要がある。

以下本発明を具体例に基づき説明する。

第1図に示すような種々の合金をアルゴン中にてアーク溶かし、後1000℃にて2時間真空焼成を行なつて均一化処理を施し、その後200〜700℃にて焼戻処理を行ない0.8mm厚さの板とした。

この板を700℃〜1100℃の範囲の種々の温度にて3時間均一化処理を行なつた後水冷した。表中試料番号1〜番号16は本発明合金である。

次に図2図3図4に示すように内径40φのステンレスパイプの内部にサンプルをH1線にて巻きつけ拘束し200℃〜700℃の範囲の種々の温度にて10時間均一化処理を施した後各サンプルの二方向性の板厚および示差重量計(DSC)を用いた変態点の測定による高温相→低温相(中間相)の変態ヒステリシスを等調した。

その結果を従来のTi-Ni系合金と比較して第1表に示す。

試料番号	成分(重量%)	均一化温度(℃)	均一化時間(時間)	焼戻温度(℃)	焼戻時間(時間)	変態点(℃)	変態ヒステリシス(℃)
1	Fe-40Ni-40Co	1000	2	200	10	100	10
2	Fe-40Ni-40Co	1000	2	300	10	150	15
3	Fe-40Ni-40Co	1000	2	400	10	200	20
4	Fe-40Ni-40Co	1000	2	500	10	250	25
5	Fe-40Ni-40Co	1000	2	600	10	300	30
6	Fe-40Ni-40Co	1000	2	700	10	350	35
7	Fe-40Ni-40Co	1000	2	800	10	400	40
8	Fe-40Ni-40Co	1000	2	900	10	450	45
9	Fe-40Ni-40Co	1000	2	1000	10	500	50
10	Fe-40Ni-40Co	1000	2	1100	10	550	55
11	Fe-40Ni-40Co	1000	2	1200	10	600	60
12	Fe-40Ni-40Co	1000	2	1300	10	650	65
13	Fe-40Ni-40Co	1000	2	1400	10	700	70
14	Fe-40Ni-40Co	1000	2	1500	10	750	75
15	Fe-40Ni-40Co	1000	2	1600	10	800	80
16	Fe-40Ni-40Co	1000	2	1700	10	850	85

尚、二方向性の程度は第2図に示すようにサンプルが加熱時に拘束形状となり冷却時に自発的に直伸形状になろうとする変化の割合より判定した。第1表より本発明合金が二方向性に優れていることおよび高温相→低温相(中間相)の変態ヒステリシスが極めて小さいことが明らかである。

図面の簡単な説明

第1図は形状記憶合金を用いたアクチュエーターを示す。図中1は通常のコイルバネを、2は形状記憶合金コイルバネを示す。

第2図はサンプルの拘束状態を示す。図中1は内径40φのステンレスパイプを、2は形状記憶合金を、3はサンプルを拘束するために巻きつけたH1線を示す。

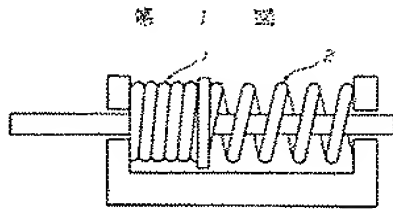
第3図(4)はサンプルの拘束形状を示し、例および例は、冷却時に自発的に直伸形状となる状態を示したものである。

代理人 田 中 孝 治

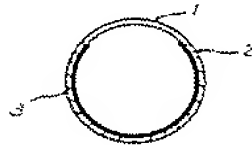
特許庁 59-150069 (4)

手続補正書 (方式)

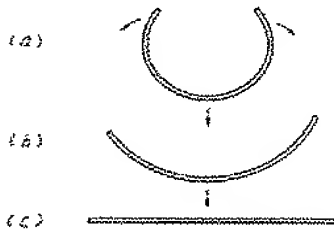
59.6.24



第 2 図



第 3 図



手続補正書 (方式)

58.7.29

特許庁長官様

手続の表示

昭和 58 年 7 月 29 日

発明の名称

形状記憶合金の製造方法

補正をする方

代理人 東京大学工学部  
東京大学工学部  
東京大学工学部

補正の内容

特許請求の範囲を次のように補正する。

発明の名称

形状記憶合金の製造方法  
発明の名称を「形状記憶合金の製造方法」と訂正する。

補正の内容

特許請求の範囲

特許請求の範囲

発明の名称

昭和 58 年 7 月 29 日

発明の名称

形状記憶合金の製造方法

補正をする方

代理人 東京大学工学部  
東京大学工学部  
東京大学工学部

補正の内容

特許請求の範囲を次のように補正する。

補正の日付

昭和 58 年 7 月 29 日

補正の件名

形状記憶合金の製造方法

補正の内容

形状記憶合金の製造方法を「形状記憶合金の製造方法」と訂正する。

補正の内容

1. 形状記憶合金の製造方法を次のように補正する。

「1. Ti-Ni 系形状記憶合金に 0.05~10 重量 % の Si, Mn, Cr, Mo, W, V, Nb, Cu, Co, Zr, Ta, Sn, B, O, Al および鉄を 1 種または 2 種以上含有せしめた形状記憶合金を 500℃~1100℃ の温度範囲において処理せしめ、所定の形状に成形した状態あるいは成形しない状態で溶体化処理した後急冷処理をし、次に 200℃~700℃ の温度範囲において処理せしめ、所定の形状に成形した状態で時効処理を施すことを特徴とする形状記憶合金の製造方法。」

2. 同第 1 頁第 11 行の

「以下」を削除する。

3. 同第 2 頁第 10 行~第 11 行の

「Cu-Sn-Si」を「Cu-Sn-Si」と訂正する。

4. 同第 4 頁第 9 行~第 10 行の「動作させる。温度範囲が～」を「動作させる温度範囲が～」と補正する。

1. 同表：表頭1行～第2行の「以下」を削除する。
2. 同表：表頭4行の「700℃～1100℃」を「500℃～1100℃」と修正する。
3. 同表：表頭8行の「700℃以下」を「500℃未満」と修正する。
4. 同表：表頭11行の「700℃～1100℃の温度範囲に限定した。」を「500℃～1100℃の温度範囲に限定したか、好ましくは700℃～1100℃の温度範囲である。」と修正する。
5. 同表：表頭8行の「700℃～1100℃」を「500℃～1100℃」と修正する。
6. 同表：表頭11行を(13A)
7. 同表：表頭11行を(13A)と修正する。
8. 同表：表頭11行を(13A)と修正する。
9. 同表：表頭11行を(13A)と修正する。
10. 同表：表頭11行を(13A)と修正する。
11. 同表：表頭11行を(13A)と修正する。

表 1

項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	148
----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----